



Subsecretaria de Vigilância à Saúde | Secretaria de Saúde do Distrito Federal

Informativo

Indicadores de Imunização



Cobertura Vacinal HPV/ 1º semestre de 2021

Agosto/2021

Segundo a Organização Pan-Americana da Saúde, a imunização é uma das intervenções de saúde mais custo efetivas implementadas no curso da história¹. A vacinação é responsável pelo controle e erradicação de diversas doenças, colaborando para a redução da morbimortalidade principalmente entre as crianças².

A vacinação contra o papilomavírus humano (HPV) é indicada pelo Programa Nacional de Imunizações (PNI) para meninas de 9 a 14 anos e para meninos de 11 a 14 anos. A vacinação para o público feminino foi iniciada em 2013 no Distrito Federal, enquanto que para o público masculino o início ocorreu em 2017.

A meta de cobertura vacinal utilizada no Distrito Federal segue os parâmetros do PNI, sendo de 80% para as vacinas contra o HPV.

No período de 2013 a junho de 2021, 41,2% das meninas do DF, com idade entre 9 e 14 anos receberam duas doses da vacina contra HPV (**tabela 1**). Já no período de 2017 a junho de 2021, dos meninos do DF com idade entre 11 e 14 anos, 24,3% receberam duas doses da vacina contra HPV (**tabela 2**). Ao estratificar por idade, observa-se que a idade de 14 anos atingiu cobertura vacinal de 42,5%, maior valor dentro da faixa etária.

Tabela 1. Cobertura vacinal de segunda dose da vacina HPV para o período de 2013 a junho de 2021 em meninas. Distrito Federal, 2021

Doses/CV	9 anos	10 anos	11 anos	12 anos	13 anos	14 anos	Total
Doses acumuladas	1.625	5.384	9.308	11.578	13.276	13.393	54.564
Cobertura Vacinal (%)	7,7	24,9	42,1	51,5	58,7	59,3	41,2



Tabela 2. Cobertura vacinal de segunda dose de vacina HPV para o período de 2017 a junho de 2021 em meninos. Distrito Federal, 2020

Doses/CV	11 anos	12 anos	13 anos	14 anos	Total
Doses acumuladas	0	4.875	7.855	9.587	22.317
Cobertura Vacinal (%)	0,0	21,1	34,1	42,2	24,3

População: IBGE 2012. Dados do Tabnet Datasus. Fonte: SIPNI Web. Acesso dia 28.07.2021.

REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

1. O. P. D. S. OPAS, 160 a. 1. Organização Pan-Americana de saúde. 160a sessão do comitê executivo- tema 7.8-f da agenda provisória: f. Plano de ação para imunização: revisão intermediária, washington, d.c., 2017.
2. Ministério da Saúde. Programa Nacional de Imunizações - 30 anos. Brasília: Ministério da Saúde, 2003.



Subsecretário de Vigilância à Saúde
Divino Valero Martins

Diretor de Vigilância Epidemiológica
Fabiano dos Anjos Pereira Martins

Gerência de Vigilância das Doenças Imunopreveníveis e de Transmissão Hídrica e Alimentar
Renata Brandão Abud

Elaboração
Laís de Moraes Soares - Área técnica de imunização/GEVITHA/DIVEP
Milena Fontes Lima Pereira - Área técnica de imunização/GEVITHA/DIVEP

Colaboração e revisão técnica
Fernanda Ledes Brito - Área técnica de imunização/GEVITHA/DIVEP
Gisele de Souza Pereira Gondim - Área técnica de imunização/GEVITHA/DIVEP

Dúvidas e Sugestões
SEPS 712/912 Bloco D – Asa Sul – Brasília, DF
CEP: 70390-125
E-mail: jmunizadf@gmail.com